



# PICKNICK

## MIT »KNOLLE

## MURPHY«



**Montag, 24.08.2020**

**REKEN**

(Spielplatz, Berge 1)

**Dienstag, 25.08.2020**

**GESCHER**

(im Park vom Seniorenheim  
St. Pankratius, Marienstr. 12)

**Mittwoch, 26.08.2020**

**HEIDEN**

(Wiese im Vogelpark)

**Donnerstag, 27.08.2020**

**RAESFELD**

(Wiese neben dem Spielplatz  
an der Brökerstegge)

**Freitag, 28.08.2020**

**BORKEN**

(muss noch geklärt werden)

**Verpflegung und  
Picknickdecke bitte  
selbst mitbringen.**  
(Picknickdecken-Maße  
max. 1,80 m x 1,80 m)

**Für Familien  
mit Grund-  
schulkindern**

# Kurze Lesung

**mit anschließender  
Bastelaktion**

**Jeweils  
von 16:30 –  
18:00 Uhr**

Für entsprechende  
Hygieneschutzmaßnahmen  
ist gesorgt.



Caritasverband  
für das Dekanat Borken e.V.  
YoungCaritas  
Turmstraße 14 · 46325 Borken  
Tel. 0151 54458751 · [www.caritas-borken.de](http://www.caritas-borken.de)



**young  
caritas**